# ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DOS CRIADORES DO CAVALO PÔNEI

## RANKING DE EXPOSIÇÕES - CRIADOR/EXPOSITOR - 01/01/2021 a 31/12/2021

## PÔNEI BRASILEIRO

| CRIADOR/EXPOSITOR | UF | TOTAIS | XXXV EXPOSIÇÃO NACIONAL DO CAVALO PÔNEI | II EXPOSIÇÃO RANQUEADA DO CAVALO PÔNEI DO ALPES | EXPOINTER 2021 | 19º EXPOSIÇÃO RANQUEADA DO CAVALO PÔNEI DE PELOTAS | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

### OURO

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| GUILHERME SILVA DINIZ | MG | 603,40 | 575.28* | 28.12* | | | | | | | | | |
| ANDERSON MORALES | SP | 443,23 | 307.07* | 136.16* | | | | | | | | | |
| ALEXANDRE VIEIRA PRADO FILHO | SE | 339,91 | 305.13* | 34.78* | | | | | | | | | |
| GUSTAVO LUIS DHEIN | RS | 239,70 | 112.72* | | 81.40* | 45.58* | | | | | | | |
| LEONARDO CARDOSO E JOÃO IGNÁCIO MONTANC | RS | 181,49 | 114.67* | | 45.32* | 21.50* | | | | | | | |

### PRATA

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| FERNANDO ORTEGA MONTENEGRO | SP | 176,86 | 176.86* | | | | | | | | | | |
| PAULO SERGIO WICKS AMARAL | BA | 169,08 | 169.08* | | | | | | | | | | |
| LUIZ ROBERTO DA SILVA JUNIOR | SP | 121,05 | 116.61* | 4.44* | | | | | | | | | |
| JOSE EDEN MATOSINHO | SP | 106,89 | 106.89* | | | | | | | | | | |
| GABRIEL MELO DE JESUS | SE | 68,02 | 68.02* | | | | | | | | | | |

### BRONZE

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| JANUÁRIO LUCIANO SPECHT | RS | 67,39 | 11.66* | | 30.36* | 25.37* | | | | | | | |
| BRUNO CEZAR MELO ROSTIROLA E FILHO | RS | 62,04 | | | 62.04* | | | | | | | | |
| ELISABETH AMARAL LEMOS | RS | 61,06 | | | | 61.06* | | | | | | | |
| VASCO ANTONIO DA COSTA GAMA FILHO | RS | 56,98 | 11.66* | | 45.32* | | | | | | | | |
| LEONARDO E GUSTAVO CARINGI VELLOSO | RS | 50,31 | | | | 50.31* | | | | | | | |